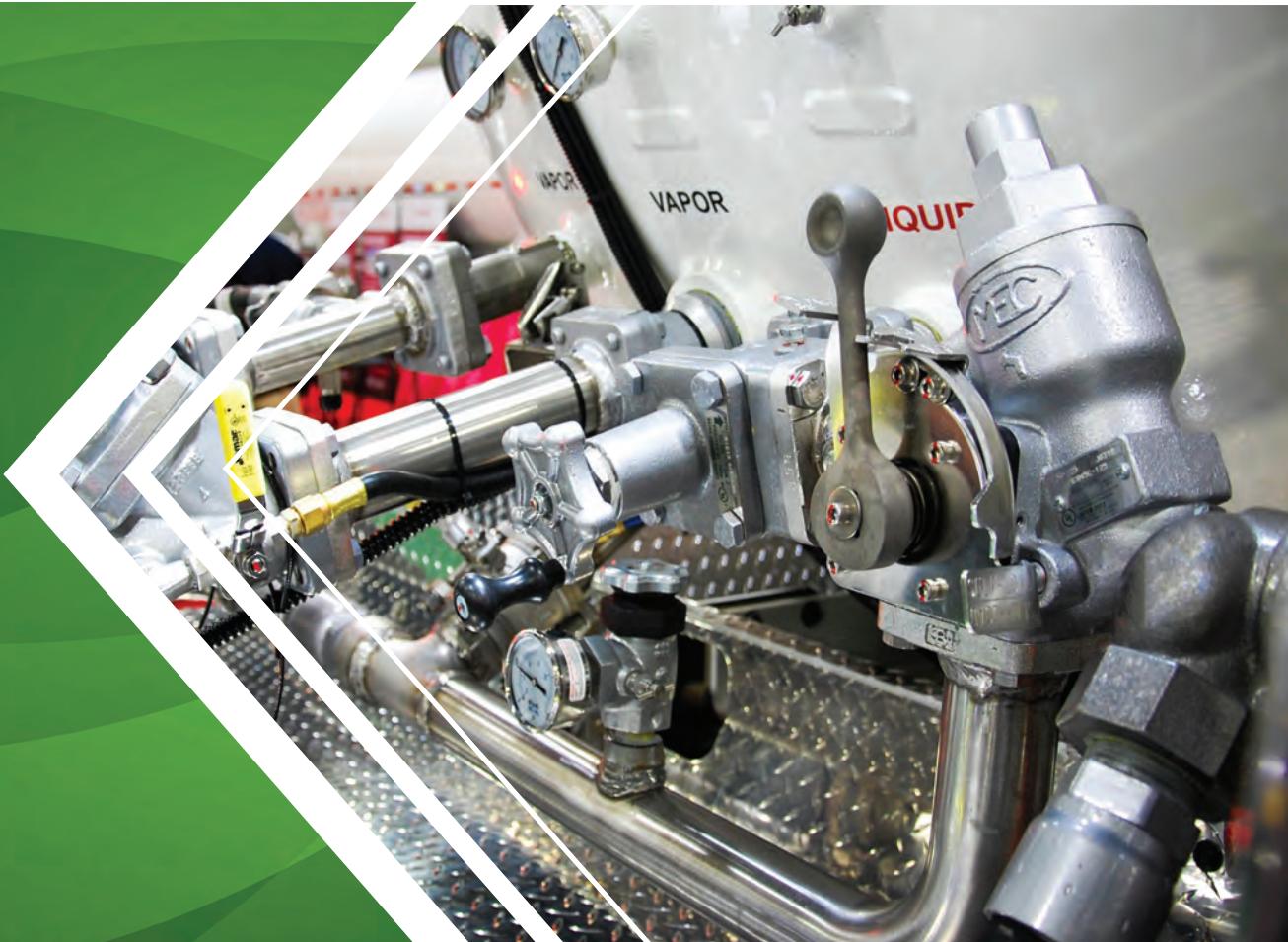




MARSHALEXCELSIOR
innovación simplificada

2020-2021

CATALOGO EQUIPOS GAS GLP & NH3



PLANTAS | TRANSPORTE | INDUSTRIAL | DOMESTICO | RECREACIONAL

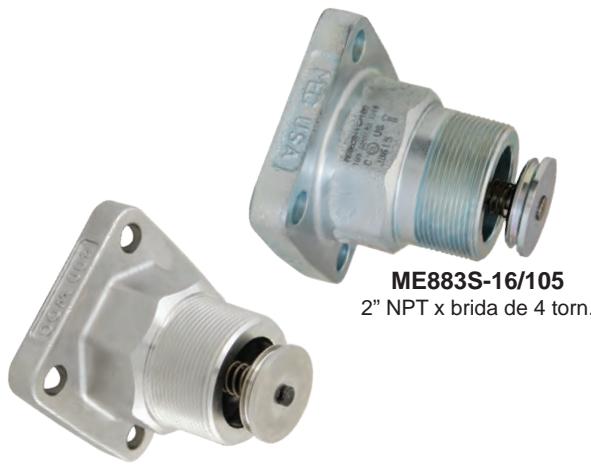
VÁLVULAS DE EXCESO DE FLUJO EXCELA-FLANGE™

Marshall Excelsior ofrece la selección más grande de flujo de cierre de la industria. Estas válvulas de exceso de flujo son para uso en sistemas de Gas LP líquido o en vapor y en NH3. Estas válvulas se pueden usar para llenado, extracción y ecualización en aplicaciones en tanques o líneas, específicamente en tuberías largas o ramales. Este producto está diseñado para protegerlo contra una descarga excesiva en caso de una ruptura de manguera o sistema de tuberías. La función de exceso de flujo está diseñada para permanecer cerrada tras su activación hasta que la presión del sistema se ecualice en ambos lados del cabezal del asiento de cierre.

ADVERTENCIA: Una válvula de exceso de flujo no se activará si hay una ruptura o fuga aguas abajo de la válvula que no iguale o exceda el flujo de cierre de la válvula o si la válvula de exceso de flujo instalada excede la capacidad de flujo del sistema. Véase la página de Advertencia sobre el exceso de flujo para más información en relación con el uso de dispositivos de exceso de flujo.

CARACTERÍSTICAS

- Todos los modelos con vástago, resorte y guía de válvula de acero inoxidable
- Cuerpo de la válvula: Hierro dúctil / Ensamble de disco del asiento: acero galvanizado y acero inoxidable
- Disponible en 2" PNT. x brida Tipo A de 4 tornillos
- Todos los modelos se pueden usar con Gas LP o NH3
- Disponible en una variedad de rangos de flujo de cierre – véase la tabla abajo
- Modelos de 2" disponibles con cuerpo y bonete de acero inoxidable CF8M**



No. de parte*		Descripción	Flujo de cierre	Tipo de brida de unión	Peso (lbs.)	
Dúctil	Acero inoxidable CF8M				Estándar	Acerro inoxidable
ME883S-10/42	ME883SS-10/42	Válvula de exceso de flujo de 1-1/4" MNPT x brida Tipo A de 4 torn.	42	B	4.1	3.5
ME883S-16/80	ME883SSS-16/80		80	B	4.23	4.0
ME883S-16/105	ME883SS-16/105	Válvula de exceso de flujo de 2" MNPT x brida Tipo A de 4 torn.	105	B	4.23	4.0
ME883S-16/114	ME883SS-16/114		114	B	4.23	4.0
ME883S-16/140	ME883SS-16/140		140	B	4.23	4.0

* Disponible en acero inoxidable - agregue "SS" después del prefijo de número de parte, por ej. ME883SS-16/32

Accesorios		Descripción
No. de parte	Dúctil	
MEP873	—	Herramienta de instalación de válvula de brida tipo A de 4 tornillos con dado cuadrado de 1"
MEP873-102	—	Postes de torque de repuesto
ME842-16-107	ME842-16-107	2" FNPT Tapped 4 Bolt Type B Flat Face Flange Adapter
ME843-16-107	ME843-16-107	2" Socket Weld 4 Bolt Type B Flat Face Flange Adapter

ADVERTENCIA – Reducir el diámetro nominal de la tubería por debajo de 2" podrá conllevar a que la función de exceso de flujo no cierre según diseño

Capacidad de butano líquido = Gasto x .94

Capacidad de amoniaco anhídrido líquido = Gasto x .90

MEP873



"¡Deshágase para siempre de la llave Stillson!"



VÁLVULAS DE EXCESO DE FLUJO

Marshall Excelsior ofrece la selección más grande de flujo de cierre de la industria. Estas válvulas de exceso de flujo son para uso en sistemas de Gas LP líquido o en vapor y en NH₃. Estas válvulas se pueden usar para llenado, extracción y eculización en aplicaciones en tanques o líneas, específicamente en tuberías largas o ramales. Este producto está diseñado para protegerlo contra una descarga excesiva en caso de una ruptura de manguera o sistema de tuberías. La función de exceso de flujo está diseñada para permanecer cerrada tras su activación hasta que la presión del sistema se eequalice en ambos lados del cabezal del asiento de cierre.

NOTA: Para instalación directa en recipientes o tuberías a presión .

ADVERTENCIA: Una válvula de exceso de flujo no se activará si hay una ruptura o fuga aguas abajo de la válvula que no iguale o excede el flujo de cierre de la válvula o si la válvula de exceso de flujo instalada excede la capacidad de flujo del sistema. Véase la página de Advertencia sobre el exceso de flujo para más información en relación con el uso de dispositivos de exceso de flujo.

CARACTERÍSTICAS

- Todos los componentes internos de acero inoxidable
- La función de ruptura integral deja intacto el ensamblaje de la válvula con un broche interno hexagonal para quitarla fácilmente



Serie ME880S



Serie ME882S



Serie
ME880



No. de parte			En-trada MNPT	Salida FNPT	Flujo de cierre GPM de Propano
Latón	Acero*	Acero inoxidable*			
ME880-4/1.8	—	—	1/4"	1/4"	1.8
ME880-6/4.6	ME880S-6/4.6	ME880SS-6/4.6	3/4"	3/4"	4.6
ME880-6/14	ME880S-6/14	ME880SS-6/14	3/4"	3/4"	14
ME880-6/17	ME880S-6/17	ME880SS-6/17	3/4"	3/4"	17
ME880-6/22	ME880S-6/22	ME880SS-6/22	3/4"	3/4"	22
ME880-6/28	ME880S-6/28	ME880SS-6/28	3/4"	3/4"	28
ME880-10/32	ME880S-10/32	ME880SS-10/32	1-1/4"	1-1/4"	32
ME880-10/42	ME880S-10/42	ME880SS-10/42	1-1/4"	1-1/4"	42
ME880-12/95	—	—	1-1/2"	1-1/2"	95
ME880-16/80	ME880S-16/80	ME880SS-16/80	2"	2"	80
ME880-16/105	ME880S-16/105	ME880SS-16/105	2"	2"	105
ME880-16/114	ME880S-16/114	ME880SS-16/114	2"	2"	114
ME880-16/140	ME880S-16/140	ME880SS-16/140	2"	2"	140
—	ME882S-16/80	—	2" MNPT	2" MNPT	80
—	ME882S-16/105	—	2" MNPT	2" MNPT	105
—	ME882S-16/114	—	2" MNPT	2" MNPT	114
—	ME882S-16/140	—	2" MNPT	2" MNPT	140
—	ME880S-24/265	—	3"	3"	265
—	ME880S-24/350	—	3"	3"	350
—	ME882S-24/265	—	3"	3" FNPT/2" FNPT	265
—	ME882S-24/350	—	3"	3" MNPT/2" FNPT	350

ADVERTENCIA - Reducir el diámetro nominal de la tubería de salida podría conllevar a que la función de exceso de flujo no cierre según diseño

Capacidad de butano líquido = Gasto x .94

Capacidad de amoniaco anhidro líquido = Gasto x .90



Hécho en los
EE UU.

TOTALMENTE INTERNAS DE 2", 3" Y 4"

PARA MONTAJE EN BRIDA DE TANQUE

Las válvulas de exceso de flujo totalmente internas están diseñadas para aplicaciones en las que la brida del tanque está hecha con roscas internas NPT y no configurada para aceptar un ensamblaje de válvula interna. Estas válvulas se pueden usar para llenado de líquido, extracción y ecualización de vapor. El diseño de alto gasto de flujo asegura una máxima eficiencia en la transferencia al tiempo que reduce la cavitación de la bomba.

Si se usa un tubo ascendente de vapor junto con estas válvulas de exceso de flujo totalmente internas para dirigir el flujo hacia el espacio de vapor del contenedor, el diámetro del tubo ascendente debe ser al menos el doble del tamaño de la conexión roscada de la válvula para asegurarse de que no haya una restricción en el flujo a través de las aberturas laterales de la válvula de exceso de flujo.

La configuración de montaje en brida totalmente interna facilita el servicio al dejar caer la conexión de la brida mientras que ancierra por completo el dispositivo de exceso de flujo dentro de la brida para una mejor protección durante un incendio. La configuración totalmente interna también asegura que no se impongan cargas o esfuerzos en las tuberías hacia el dispositivo de exceso de flujo dado que está capturado entre la junta de la unión de las bridas.

Serie ME3500-16

de 2" MNPT



Serie ME3500-24

de 3" MNPT



Serie ME3500-32

de 4" MNPT



CARACTERÍSTICAS

- Maquinado de precisión
- Sus grandes canales de flujo permiten una baja caída de presión, reduciendo la cavitación de la bomba
- Su diseño con chaveta evita la pérdida del retén del resorte por la vibración durante el servicio
- Hechas totalmente de acero inoxidable

No. de parte	Brida de entrada (NPT)	Rosca efectiva (Approx.)	Flujo aproximado de cierre con propano líquido (GPM)	Herramienta hexagonal de instalación	Abertura del tanque	Diámetro exterior
ME3500-16/75	2"	3/4"	75	MEP200FIR	3-1/2"	6-1/2"
ME3500-16/125			125			
ME3500-16/150			150			
ME3500-24/150	3"	1"	150	MEP300FIR	4-1/2"	8-1/4"
ME3500-24/200			200			
ME3500-24/250			250			
ME3500-32/500	4"	1-1/16"	500	MEP3500	5-1/2"	10"

VÁLVULAS DE EXCESO DE FLUJO

DE 2" y 3" MNPT x MNPT - PARA APLICACIONES EN TANQUES

Las válvulas de exceso de flujo internas / en línea están diseñadas para tanques que se construyen con acopladores roscados medios o completos. Estas válvulas se pueden usar para llenado de líquido, extracción y ecualización de vapor. Su diseño de gasto de alto flujo asegura una máxima eficiencia en la transferencia al tiempo que reduce la cavitación de la bomba.

Si se usa un tubo ascendente de vapor junto con estas válvulas de exceso de flujo totalmente internas para dirigir el flujo hacia el espacio de vapor del contenedor, el diámetro del tubo ascendente debe ser al menos el doble del tamaño de la conexión roscada de la válvula para asegurarse de que no haya una restricción en el flujo a través de las aberturas laterales de la válvula de exceso de flujo.

innovación- hecha simple

MARSHALL EXCELSIOR COMPANY

1506 GEORGE BROWN DRIVE . MARSHALL, MI
UNITED STATES . 49068

TELÉFONO 1.269.789.6700

FAX 269.781.2770

E-MAIL SALES@MARSHALEXCELSIOR.COM

WEBSITE MARSHALEXCELSIOR.COM

